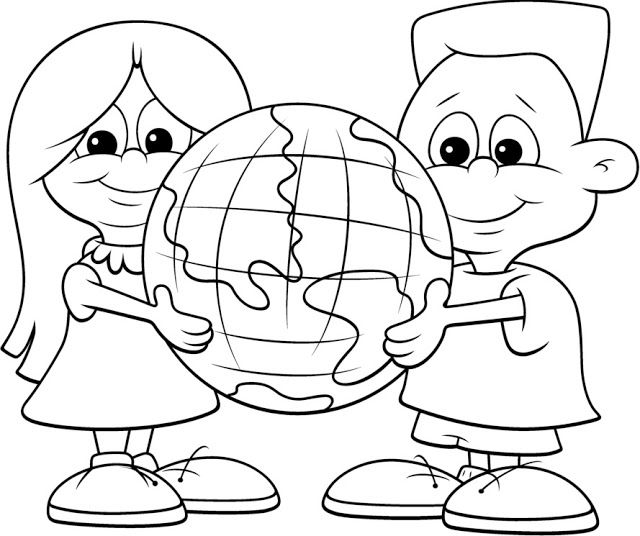
**Dzień dobry😊 21.04 .2020r**

**Proszę zapisz temat lekcji w zeszycie , a następnie zapoznaj się z poniższą lekcją**

**Miłej pracy – w razie problemów kontaktuj się ze mną przez pocztę**

Zadania oznaczone ✍ odsyłamy ( do następnej lekcji)



**Temat: Pierwsze podróże geograficzne**

**Potrzebne materiały: podręcznik ( str. 91-97) , zeszyt ćwiczeń**

**Zadanie** ✍ zadania pisemne

**NACOBEZU** 😊( czyli : Na co będę zwracał uwagę )

* dzieje odkryć geograficznych
* trasy pierwszych wypraw geograficznych
* wielcy podróżnicy

Zanim zaczniesz……..

Ludzie od najdawniejszych czasów organizowali wielkie wyprawy , aby poznać świat – lądy i oceany.

Jakie były przyczyny odkryć geograficznych?

Poniżej podano przyczyny wypraw geograficznych. **Wybierz 6 które według Ciebie** miały znaczenie, i uporządkuj je od mniej ważnych do najważniejszych. Wpisz do poniższego schematu wybrane numery z listy.

|  |
| --- |
| 1. Ciekawość świata. |
| 1. Poszukiwanie nowych szlaków handlowych. |
| 1. Poszukiwanie nowych źródeł dochodu. |
| 1. Poszukiwanie nowej drogi do Indii. |
| 1. Poszukiwanie taniej siły roboczej, czyli ludzi do pracy, na przykład na plantacjach. |
| 1. Rozpowszechnianie wiary chrześcijańskiej na nowo poznanych terenach. |
| 1. Zdobycie sławy i bogactw. |
| 1. Ucieczka przed karami, na przykład za popełnione przestępstwa. |
| 1. Możliwość sprowadzenia do Europy poszukiwanych towarów, takich jak przyprawy i jedwab. |

Najważniejsza przyczyna:

Mniej ważne przyczyny:

Najmniej ważne przyczyny:

**Przygotuj podręcznik str. 91-97 i atlas mapa świata**



**Zadanie 1 - praca pisemna**

**Dowiedz się jakie lądy poznali podczas swoich podróży .**

**Uzupełnij tabelę dotyczącą tras wielkich wypraw geograficznych.**

**Mapa w podręczniku str. 94 przedstawia trasy wypraw odkrywców.**

Tabelkę możesz wykonać w zeszycie .

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Trasa wypraw**  Cartoon World Globe Stock Illustrations – 18,727 Cartoon World ... | **Wikingowie**  Wikingowie w Ameryce | **Marco Polo**  Historia. Wyprawy Marco Polo – CTW | **Krzysztof Kolumb**  7 dowodów na to, że Kolumb też był nieprzeciętną mendą - Joe Monster | **Ferdynand Magellan** Portugalia i Hiszpania zorganizują wspólny rejs 500 lat po ... |
| **Nazwy oceanów, którymi wiodła trasa** |  |  |  |  |
| **Nazwy odkrytych lądów** |  |  |  |  |
| **Ciekawostki – to zadanie dla chętnych** |  |  |  |  |



**Zadanie 2 - praca pisemna ( spośród podanych odkrywców /podróżników wybierz 3 do opisu . Możesz również wykonać całe zadanie )**

Dowiedz się więcej. Uzupełnij tabelę. Skorzystaj z treści zawartych w podręczniku lub dodatkowych źródeł informacji np. Internetu

|  |  |
| --- | --- |
| **Nazwisko odkrywcy/podróżnika** | **Opis jego dokonań/ rok / wiek** |
| Marek Kamiński |  |
| James Cook |  |
| David Livingstone |  |
| Robert Peary |  |
| Roland Amundsen |  |

 Czy wiesz że ………

**Polscy odkrywcy i podróżnicy**

**( spróbuj odszukać te obiekty na mapie: Sahara, Bajkał, Góra Kościuszki )**

**SAHARA** – największa pustynia świata znajduje się w Afryce podróżował po niej rowerem **Kazimierz Nowak** ( przebył on Afrykę z północy na południe korzystając z roweru, , koni wielbłądów)

**BAJKAŁ** – najgłębsze jezioro na świecie leży w Azji . W poznaniu tego jeziora mieli wkład polscy badacze m.in. **Jan Czerski** , który jako pierwszy wykonał mapę skał występujących nad jego brzegami , dokonał też wielu odkryć na Syberii.

**GÓRA KOŚCIUSZKI** – najwyższa góra Australii - została odkryta i zdobyta przez **Pawła Strzeleckiego.** Badacz opisał wiele krain geograficznych w Australii.

**Podsumowując: zadania obowiązkowe to 1, 2 ( tabelki) – odeślij po wykonaniu**

**Zadania w ćwiczeniach dla chętnych str. 55- 57 zadania są dobrowolne sami decydujecie czy chcecie się z nimi zmierzyć** 😊 Miłej pracy😊